

# 深圳电火花机公司

---

发布日期：2025-09-29

电火花机加工的中心主要体现在对尺寸精度、仿形精度、表面质量的要求。火花机可以自适应放电加工控制；定时高速抬刀和抬刀高度控制；主轴定点控制、放电间隙检测；油位控制；防火控制；自动报警安危装置；防积碳功能CNC系统，触摸屏输入，手控盒操作。工件在机自动测量；超精面加工；超精边加工XYZ轴进口松下伺服系统。不锈钢材料耐磨包边设计；较小电极损耗0.10%；较佳表面粗糙度Ra0.2um较高生产效率500mm<sup>3</sup>/min（标配1000m<sup>3</sup>/min选配）；较小驱动单位1um火花机的材料可以迅速冷凝，形成固体的金属微粒，被工作液带走。深圳电火花机公司



进行电火花加工时，工具电极和工件分别接脉冲电源的两极，并浸入工作液中，或将工作液充入放电间隙。通过间隙自动控制系统控制工具电极向工件进给，当两电极间的间隙达到一定距离时，两电极上施加的脉冲电压将工作液击穿，产生火花放电。在放电的微细通道中瞬时集中大量的热能，温度可高达10000℃以上，压力也有急剧变化，从而使这一点工作表面局部微量的金属材料立刻熔化、气化，并爆破式地飞溅到工作液中，迅速冷凝，形成固体的金属微粒，被工作液带走。这时在工件表面上便留下一个微小的凹坑痕迹，放电短暫停歇，两电极间工作液恢复绝缘状态。深圳电火花机公司火花机在我国比较常见，价格便宜，应用普遍，均价不高。



火花机的工作人员可以根据需求设置机器的工作模式及速度，机器内设置了1000个以上的加工条件，可以直接进行选择，降低了使用难度和操作指数，提高了工作效率。此外还有100个以上的存储空间，工作人员可以根据个人的需求保存加工条件，方便以后使用。数控火花机还具有多样简便的摇动加工及多点加工功能，圆形形状加工不只可以做椭圆形形状加工，还可以做多点旋转及多点摇动加工，并且可以做简易模具修正。数控火花机还配备了多样的自检监控功能，不提高了准确度，操作更加简单便捷，机械易于保养和维护。

当火花机遇到非撞击放电时，应提高切割速度，增加放电时间，增加切割高度。在处理电气参数时，应特别注意粗加工和精加工之间放电湍流的差异。在粗加工中，由于放电能量大，火花间隙大，排屑效果好，一般可以完成相对稳定的加工，而在精加工中，很容易出现不稳定的放电。因此，清洁过程应特别监控。正确处理极性。如果负极性（电极为负极）在正常处置中使用不当，放电变得不稳定，无法持续处置。处置极性应该改变。同时，有缺陷的加工液会导致加工过程中的非碰撞放电和功能不良。所需的火花机液具有粘度低、绝缘性好、放电通道清洁能力强、流动性好、渗透性好的特点。目前，电火花加工所用的特种工作液种类复杂，在工作液中添加相关添加剂的效果有所恢复，可以改善放电功能，增强放电湍流。火花机在放电的微细通道中瞬时集中大量的热能。



当前，通过检测放电位置，研究放电点的分布情况，进而预测放电状态，这是一种主动的控制手段，即在不利于电火花稳定加工因素出现前，主动地调节各个参数，从而减少不利因素的发生，保持稳定的放电加工，从而提高电火花加工速度和加工质量。目前，主要应用的检测方法有声波信号检测法、分割电极法、分割电流法、电位差法和霍尔元件法。为了实现稳定的电火花加工，就需要减少放电点集中造成的电弧放电现象，使放电点能均匀地分布在加工表面。对放电状态的检测与判断虽能对稳定的电火花加工起到促进作用，但这种方法是一种被动的调节手段，即只有在发生了不利于电火花放电加工的状态后，再去进行调节，因此这种检测调节方法总是滞后加工状态，从而影响了加工质量和加工速度。火花机可以利用成型工具电极，相对工件作简单进给运动的电火花成形加工。深圳电火花机公司

火花机用于小孔加工、刻英表面合金化、表面强化等其他种类的加工。深圳电火花机公司

数控火花机也被称为镜面火花机，全名是精密数控电火花成形机床，是靠电脑CNC程序控制的全自动全数控火花机床，是我国产业升级的工业装备机床。具有准确的微细加工，加工材料不受硬度、脆性、粘性等材料特性限制等优势，主要应用于模具制造的准确加工和生产。在数控火花机设计中，我们着力于设备的造型、结构、人机等方面的创新。数控火花机设计配备了高性能CNC控制的佳放电系统，采用液晶彩色显示屏，方便操作者读取数据，操作简单便捷。深圳电火花机公司

苏州泰兰特进出口贸易有限公司办公设施齐全，办公环境优越，为员工营造良好的办公环境。隆凯是苏州泰兰特进出口贸易有限公司的主营品牌，是专业的许可项目：贸易进出口（依法须经批准的项目，经相关部门批准后访客开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）

一般项目：机械设备销售；电线、电缆经营；金属材料销售；

信息技术咨询服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）公司，拥有自己\*\*的技术体系。公司坚持以客户为中心、许可项目：贸易进出口（依法须经批准的项目，经相关部门批准后访客开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）

一般项目：机械设备销售；电线、电缆经营；金属材料销售；  
信息技术咨询服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）市场为导向，  
重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。诚实、守信是  
对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造\*\*\*的中走丝线切割，快走丝线切  
割，炮塔铣床，数控穿孔机。